



ZERTIFIKAT

Die Firma

Metallbau Schubert GmbH

Erligheimer Ring 3

02829 Markersdorf

erfüllt die
schweißtechnischen **umfassenden** - **Qualitätsanforderungen**
nach

DIN EN ISO 3834-2

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage aufgeführt.

Das Zertifikat gilt bis zum 31. August 2018.

Zertifikat.-Nr. Z001-15-08-10-426099-di

Görlitz, den 10. August 2015

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Drescherhäuser 5 d, 01159 Dresden
Abteilung IS-DD1-DRE


(Hendrik Oltersdorf)



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜVSÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind dem TÜV jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an den TÜV gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind dem TÜV umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach DIN EN ISO 3834- 2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	Herstellung von Druckgeräten aus Stahl im Geltungsbereich der vorliegenden Verfahrensprüfungen
Grundwerkstoffe:	unlegierte, niedrig legierte höherfeste Stähle bis zu einer Streckgrenze von 690 N/mm ² und hochlegierte Stähle und Al- Legierungen nach DIN und DIN EN
Abmessungen der Bauteile:	bis 300 mm Wanddicke / Ø maximal 4000 mm
Schweißverfahren:	Metall-Aktivgasschweißen (MAG) - 135 – Metall-Inertgasschweißen (MIG) - 131 - Lichtbogenhandschweißen (E) - 111 - Wolfram- Inertgas- Schweißen - 141 - Bolzenschweißen mit Hubzündung - 783 -
Schweißaufsicht: (Schweißingenieur)	Herr Klaus Pogontke (Qualifikation EWE)

Als Vertretung der verantwortlichen Schweißaufsicht wurden benannt:

Jens- Peter Krause (EWE)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:

Herr Stefan Kühne

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind unserem Bericht Nr. IS-DD1-DRE-15-08-426099-7392-01 zu entnehmen. Die allgemeinen Bestimmungen sind zu beachten.